

MODELO 406

Bomba de drenaje compacta

Liberty Pumps®

Una Compañía de Familia y sus Empleados

1/6 hp

Manejo de sólidos de 1/8"

Características

- Premontado en fábrica, listo para instalar
- Funcionamiento automático silencioso
- Diseño de perfil corto para áreas compactas: solo 10" de altura (desde la base hasta la brida de entrada superior)
- Facilidad de mantenimiento del interruptor de flotador y de la bomba a través de la cubierta de acceso
- Facilidad de mantenimiento del extremo húmedo mediante un "cartucho" de bomba extraíble; extracción sencilla con 1/4 de vuelta
- Junta de goma para un sellado hermético a gases superior
- Entradas laterales a nivel del piso, con válvula de retención integral y acoplamientos incluidos para facilitar la instalación de las tuberías
- Adaptador de descarga escalonada (1", 1,25", 1,5") con válvula de retención integrada

Aplicaciones

- Fregaderos de barra
- Bandejas de lavandería
- Deshumidificadores
- Fregaderos de servicios públicos
- Drenaje de aguas residuales grises debajo de las líneas de gravedad
- Duchas



Patente: visite www.LibertyPumps.com/patents



with US and global parts



innovate. evolve.

Modelo 406

Características

- Diseño compacto para espacios reducidos e interiores de gabinetes
- Premontado en fábrica
- Funcionamiento totalmente automático
- Facilidad de mantenimiento del extremo húmedo con cartucho de motor fácil de quitar
- Válvula de retención integral en las conexiones de entrada inferiores
- Juntas de goma para un sellado hermético a gases superior
- Se puede acceder al interruptor del flotador y realizarle mantenimiento sin desconectar la tubería
- Motor refrigerado por aire con protección contra sobrecarga térmica
- Cable de alimentación de 3 hilos de 9' con enchufe de conexión a tierra
- Lavabo de ABS resistente a la corrosión con conexiones moldeadas
- Rodamientos sellados con lubricación permanente que no requieren mantenimiento
- Manejo de sólidos de 1/8"

Temperatura máxima del fluido

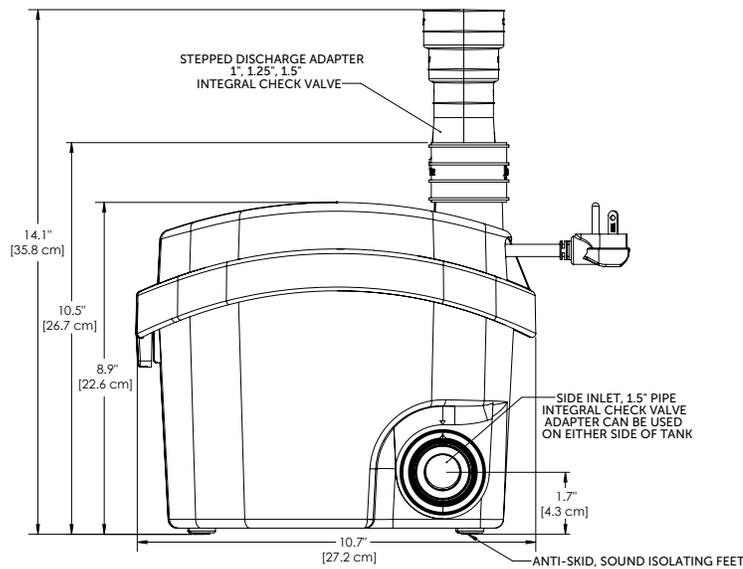
104 °F (40 °C) para servicio continuo
 140 °F (60 °C) para servicio intermitente
 (10 segundos encendido/5 segundos apagado)

Especificaciones del motor

1/6 hp
 Refrigerado por aire, con protección térmica

Datos dimensionales

Peso: 13,5 lb
Altura principal: 14,1"
Ancho principal: 13,2"

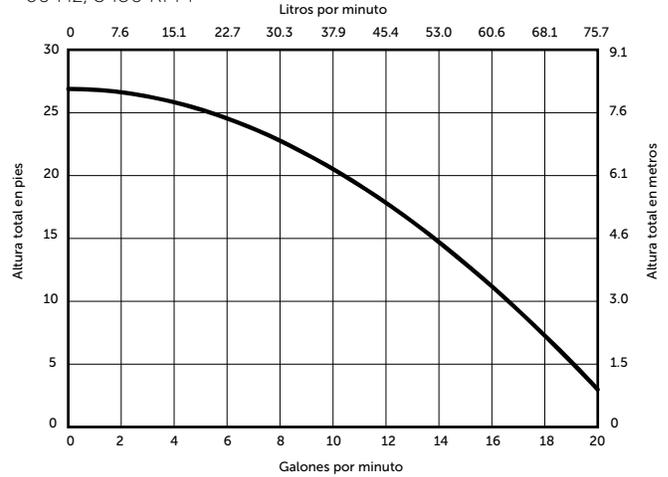


Kit de conexión incluido

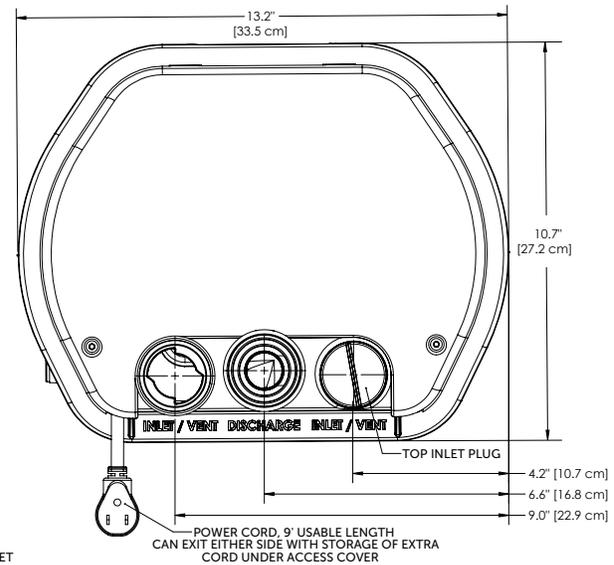
- 1 Adaptador de descarga escalonada (1", 1.25", 1.5") con válvula de retención integral
- 1 Acoplamiento de entrada lateral (1.5") con válvula de retención integral
- 1 Acoplamiento de ventilación superior (1.5")
- 1 Acoplamiento de entrada superior (1.5")
- 2 tapones de entrada laterales preinstalados
- 1 tapón de entrada superior preinstalado
- 7 abrazaderas de acero inoxidable

Curva de rendimiento

60 Hz, 3450 RPM



Para lograr un rendimiento adecuado, el flujo de entrada del tanque no puede exceder la capacidad de descarga de la bomba al nivel del cabezal instalado. Para obtener asistencia técnica, consulte con la fábrica al 1-800-543-2550.



Modelos y especificaciones

MODELO	HP	AMPERIOS	VOLTIOS	FRECUENCIA	CONEXIONES DE ENTRADA	VÁLVULA DE RETENCIÓN INTEGRAL
406	1/6	1,7	115	60 Hz	1,5"	Uno en la descarga Uno en la entrada lateral
406HV	1/6	1,0	200/230	60 Hz	1,5"	Uno en la descarga Uno en la entrada lateral

Los modelos 406 cuentan con certificación CSA según los requisitos UPC, IPC y NPC de ASME A112.3.4/CSA B45.9.

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Copyright © Liberty Pumps, Inc. 2024 Todos los derechos reservados. LLIT006794-R08/21

Liberty Pumps - 7000 Apple Tree Avenue - Bergen, Nueva York 14416
 Teléfono 800-543-2550 - Fax 585-494-1839 - www.LibertyPumps.com